



AL COMUNE DI VERUCCHIO
Ufficio Tributi – TARI
Piazza Malatesta, 28 – 47826 – Verucchio
MAIL: tributilocali@comune.verucchio.rn.it
PEC: pec@pec.comune.verucchio.rn.it
TEL. 0541.673930

Parte riservata all'ufficio	
Protocollo n.	_____
Del	_____
Cod. contrib.	_____
Cod. utenza:	_____

Tassa sui Rifiuti (TARI)
DICHIARAZIONE DI CESSAZIONE
(ai sensi dell'art. 33 del Regolamento Comunale)

CONTRIBUENTE TARI (compilare SEMPRE – persona fisica o giuridica che possiede/detiene gli immobili dichiarati)

Cognome e Nome (ovvero Denominazione o Ragione Sociale)		Nato a	Prov.	Il	Codice fiscale	
Residente (o sede Legale) nel Comune di	Prov.	Via			N. Civico	Telefono
E-mail / PEC:						

A nome di: _____ **Deceduto il:** _____

DICHIARANTE (compilare SOLO in caso di legale rappresentante/erede/delegato del contribuente)

Cognome e Nome del dichiarante		Codice fiscale del dichiarante		In qualità di	
Residente (o sede Legale) nel Comune di	Prov.	Via			N. Civico Telefono
E-mail / PEC					
In qualità di: ☐ legale rappresentante ☐ erede ☐ delegato					

DICHIARA

Che dal giorno ⁽¹⁾ ____/____/____ ha cessato l'occupazione/detenzione dei locali e delle aree siti in Via/Piazza _____, dati catastali Fg ____ Map ____ Sub____, che erano ad uso _____ e di proprietà di _____ per uno dei seguenti motivi:

- ☐ trasferimento interno al Comune (indicare nuovo indirizzo) _____;
- ☐ trasferimento in altro Comune (indicare nuova residenza) _____;
- ☐ cessazione attività oppure ☐ altro (specificare) _____;

NOTE:

(1) Ai sensi dell'Art. 33, comma 11. del Regolamento Comunale per l'applicazione della Tari, le richieste di cessazione del servizio producono i loro effetti dalla data in cui è intervenuta la cessazione se la relativa richiesta è presentata entro il termine di cui al comma 3, ovvero dalla data di presentazione della richiesta se successiva a tale termine.

IN BASE ALLE INFORMAZIONI POSSEDUTE, DICHIARA INOLTRE CHE:

☐ i locali rimangono completamente vuoti, non arredati, privi di utenze attive e inutilizzati ⁽²⁾

☐ al sottoscritto è subentrato/a il/la Sig./Sig.ra

_____ nato/a a _____
_____ il ____/____/____ Cod. _____
Fisc. _____ residente a _____ in _____
Via / Piazza _____ n. _____ lett. _____ int. _____
Tel./Cell. _____ e-mail/PEC _____

☐ i locali rimangono a disposizione del/della proprietario/a Sig./Sig.ra _____

NOTE:

(2) Non sono assoggettate alla tassa le unità immobiliari, autonomamente censite in catasto, completamente vuote e/o prive di utenze attive (luce, acqua e gas) ai sensi dell'art. 10 comma 1 del Regolamento Comunale Tari.

E CHIEDE

- ☐ di essere cancellato dagli elenchi per il pagamento della Tassa sui Rifiuti ⁽³⁾
- ☐ lo sgravio per gli anni ⁽⁴⁾ (*specificare*): _____

NOTE:

(3) In caso di mancata presentazione della denuncia, il tributo non è dovuto per le annualità successive se l'utente dimostra di non aver continuato l'occupazione o la detenzione dei locali ed aree ovvero se il tributo è stato assolto dall'utente subentrante a seguito di denuncia o in sede di recupero d'ufficio.

(4) Lo sgravio o il rimborso del tributo riconosciuto non dovuto (art. 37 del Regolamento TARI) è disposto dall'ufficio entro 180 giorni dalla ricezione della denuncia di cessazione o della denuncia tardiva, da presentare, a pena di decadenza, entro il termine di 5 anni dal giorno del versamento, ovvero da quello in cui è stato accertato il diritto della restituzione (L.296/06-art.1-comma 164).

Sistema di conferimento dei Rifiuti indifferenziati:

Il dichiarante attesta:

- ☐ di restituire in data odierna / di provvedere a riconsegnare la chiavetta elettronica n. _____;
- ☐ di non riuscire a restituire in data odierna / di non poter provvedere a riconsegnare la chiavetta elettronica per il seguente motivo: _____;
- ☐ che è in possesso della Carta Smeraldo e che rimarrà di sua proprietà

ULTERIORI NOTE:

Dichiara altresì di essere a conoscenza che quanto dichiarato può essere in qualunque momento controllato dall'ufficio , con recupero di quanto dovuto per il tributo, per sanzioni e per interessi .

Verucchio, lì _____

Firma: _____

Allegati:

- Copia documento di identità

INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 13 del Regolamento 679/2016/UE (General Data Protection Regulation) e della normativa nazionale per il servizio trattamenti interni all'Ente sui dati raccolti da i servizio al pubblico, informiamo che il titolare del trattamento è il Comune di Verucchio. I dati saranno trattati esclusivamente per l'esecuzione delle operazioni relative ai servizi richiesti dall'utente. A tal fine i dati potranno essere trasmessi a soggetti terzi che svolgono funzioni strettamente connesse e strumentali all'operatività del servizio. Il trattamento sarà effettuato attraverso l'utilizzazione di strumenti informatici, telematici o cartacei per i quali sono impiegate misure di sicurezza idonee a garantirne la riservatezza e ad evitarne l'accesso a soggetti non autorizzati. In qualunque momento è possibile far valere i diritti previsti dall'art. 13 del Regolamento 679/2016/UE, in particolare: - richiedere l'aggiornamento, la rettifica, l'integrazione - richiedere la cancellazione Il suo consenso al trattamento dei dati personali è per le seguenti finalità: raccolta e conservazione dei dati personali da parte del Comune di Verucchio esclusivamente al fine della fornitura del servizio, per il tempo necessario previsto per l'espletamento del servizio. L'informativa completa sul trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento 679/2016/UE è consultabile e scaricabile sul sito web del Comune di Verucchio e a disposizione in modalità analogica presso gli uffici dell'ente stesso di cui i recapiti sono pubblicati sul medesimo sito web istituzionale.