



AL COMUNE DI VERUCCHIO
Ufficio Tributi – TARI
Piazza Malatesta, 28 – 47826 – Verucchio
MAIL: tributilocali@comune.verucchio.rn.it
PEC: pec@pec.comune.verucchio.rn.it
TEL. 0541.673930

Parte riservata all'ufficio
Protocollo n. _____
Del _____
Cod. contrib. _____
Cod. utenza: _____

Tassa sui Rifiuti (TARI)
DICHIARAZIONE AD USO NON ABITATIVO (Utenza Non Domestica) ⁽¹⁾
(ai sensi dell'art. 33 del Regolamento Comunale)

CONTRIBUENTE TARI *(compilare SEMPRE – persona fisica o giuridica che possiede/detiene gli immobili dichiarati)*

Cognome e Nome (ovvero Denominazione o Ragione Sociale)	Nato a	Prov.	Il	Codice fiscale	
Residente (o sede Legale) nel Comune di	Prov.	Via		N. Civico	Telefono
E-mail / PEC:					

DICHIARANTE *(compilare SOLO in caso di legale rappresentante/erede/delegato del contribuente)*

Cognome e Nome del dichiarante	Codice fiscale del dichiarante		In qualità di		
Residente (o sede Legale) nel Comune di	Prov.	Via		N. Civico	Telefono
E-mail / PEC					
In qualità di:	<input type="checkbox"/> legale rappresentante	<input type="checkbox"/> erede	<input type="checkbox"/> delegato		

DICHIARA ⁽²⁾

*(selezionare una sola opzione: **INIZIO** oppure **VARIAZIONE**)*

l'INIZIO del possesso/detenzione dell'immobile di seguito indicato:

In qualità di: <input type="checkbox"/> proprietario <input type="checkbox"/> usufruttuario <input type="checkbox"/> locatario <input type="checkbox"/> comodatario <input type="checkbox"/> altro diritto:
Il precedente possessore/detentore (se conosciuto):
Il proprietario dell'immobile è: _____ C. F. _____
Nota: Allegare planimetria quotata con indicate le superfici tassabili ed escluse. In caso di trasferimento da altra unità locale nel Comune di Verucchio, presentare distinta dichiarazione di CESSAZIONE per il precedente immobile, qualora ne sia terminato il possesso/detenzione. La dichiarazione di INIZIO va presentata anche in caso di subingresso in attività di altri soggetti.

la **VARIAZIONE** dei dati già dichiarati relativamente a:

<input type="checkbox"/> SUPERFICIE	<input type="checkbox"/> ATTIVITÀ
Nota: In caso di riduzione di superficie, è <u>obbligatorio</u> allegare la planimetria dell'immobile e/o area con dettaglio della superficie tassabile dichiarata e di quella eventualmente esclusa. La dichiarazione, se presentata oltre il termine decadenziale di 90 giorni dal verificarsi della variazione, ha effetto dalla data di presentazione e NON È RETROATTIVA . Per la variazione della tariffa/attività si applicano le disposizioni di cui dell'art. 21 del Regolamento Comunale.	

DESCRIZIONE ATTIVITÀ PREVALENTE

ATTIVITÀ SVOLTA:	NOTA: la tariffa è determinata in relazione all'attività svolta e disciplinata dall'art. 21 del Regolamento Comunale
INSEGNA:	

CATEGORIA ATECO: _____

NOTE:

(1) La Tassa è dovuta da chiunque possieda o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti (art. 7 Regolamento Comunale Tari). Ai sensi dell'art. 33, comma 1, del Regolamento Comunale per l'applicazione della Tari, la denuncia assume valore di richiesta di attivazione del servizio.

(2) Ai sensi dell'art. 33, comma 3, del Regolamento Comunale per l'applicazione della Tari, la dichiarazione deve essere presentata entro 90 giorni dalla data in cui l'occupazione ha avuto inizio oppure da quando sono intervenute variazioni rispetto a quanto precedentemente dichiarato. Il medesimo termine di 90 gg vale anche qualora intervenga la cessazione o la variazione dell'occupazione o della detenzione dell'immobile dichiarato

A) Dati relativi agli immobili / aree tassabili:

Riferimenti catastali			Indirizzo (via/piazza, civico, interno)	Proprietario	Locali ed aree coperte	Aree scoperte operative
Foglio	Part.	Sub.				
					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

NOTA: Non sono soggetti alla tassa rifiuti i locali e le aree indicati all'art. 5 del Regolamento Comunale. Tali circostanze devono essere riscontrabili in base ad elementi obiettivi direttamente rilevabili o da idonea documentazione allegata (planimetria quotata).

B) Dati relativi alle superfici ⁽³⁾

1	Locali ed Aree coperte	mq.	
2	Aree scoperte operative	mq.	
3	Riduzione per locali ed aree produttive promiscuamente di rifiuti speciali ed urbani assimilati (_____ % su mq. _____) ⁽⁴⁾	mq	
4	Parti comuni (Quota di competenza: mq _____ / n. unità _____)	mq.	
Totale superfici tassabili [(1+2)-(3+4)] =		mq.	

C) Riduzioni / esenzioni tariffarie:

<input type="checkbox"/>	Superfici escluse per locali ed aree produttivi in via continuativa e prevalente di rifiuti speciali	mq.	
<input type="checkbox"/>	Aree scoperte accessorie o pertinenziali (cortili, parcheggi, aree verdi...)	mq.	
<input type="checkbox"/>	Altro previsto da regolamento ⁽⁵⁾ _____	mq.	
<input type="checkbox"/>	Chiede l'applicazione della riduzione tariffaria del 30% prevista per uso stagionale, o non continuativo, risultante da licenza o autorizzazione n. _____ del _____ rilasciata per l'esercizio dell'attività. ⁽⁶⁾		

DICHIARA

a)	Di essere a conoscenza delle modalità previste dal Regolamento TARI per ricevere l'invito al pagamento tramite pec o mail e che, in mancanza, tale invito viene trasmesso tramite il servizio postale all'indirizzo di residenza /sede legale.
b)	Di essere a conoscenza che la Dichiarazione TARI va presentata entro 90 giorni dall'inizio/variazione/cessazione del possesso/detenzione degli immobili.
c)	Di essere a conoscenza della possibilità di avvalersi del Ravvedimento Operoso nei termini ed ai sensi dell'art. 13 el D. Lgs. 472/1993 s.m.i. versando, oltre alla Tassa, le dovute sanzioni e gli interessi.
d)	Di essere a conoscenza che in caso di infedele/omessa dichiarazione saranno eseguiti accertamenti con l'applicazione di sanzioni ed interessi di legge.

NOTE:

(3) La superficie assoggettabile al tributo è costituita da quella calpestabile dei locali e delle aree oggetto dell'imposizione

(4) Le modalità per poter usufruire delle riduzioni sono stabilite dagli artt. 29 e seguenti del Regolamento Comunale.

(5) Sono esclusi dalla tassazione i seguenti locali o aree (art. 5 Regolamento Comunale Tari):

- centrali termiche e locali riservati esclusivamente ad impianti tecnologici (vani ascensori, celle frigorifere...);
- la parte degli impianti sportivi, riservata ai praticanti, destinata direttamente all'attività sportiva;
- locali e fabbricati di servizio nei fondi rustici, autonomamente censiti in catasto, utilizzati ad esclusivo uso agricolo;
- soffitte o mansarde per la parte che non raggiunge l'altezza di 1,5 mt;
- porticati aperti da più di un lato; aree scoperte pertinenziali; balconi e terrazze (purché non verandati).
- unità immobiliari, autonomamente censite in catasto, interamente vuote e/o prive di utenze attive (acqua, luce, gas);
- fabbricati inagibili o in ristrutturazione purché tale circostanza sia comprovata da idonea documentazione.

(6) La riduzione è applicata con effetto dall'anno successivo a quello di presentazione della richiesta.

Verucchio, li _____

Firma: _____

Allegati:

- Copia documento di identità

INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 13 del Regolamento 679/2016/UE (General Data Protection Regulation) e della normativa nazionale per il servizio trattamenti interni all'Ente sui dati raccolti da i servizio al pubblico, informiamo che il titolare del trattamento è il Comune di Verucchio. I dati saranno trattati esclusivamente per l'esecuzione delle operazioni relative ai servizi richiesti dall'utente. A tal fine i dati potranno essere trasmessi a soggetti terzi che svolgono funzioni strettamente connesse e strumentali all'operatività del servizio. Il trattamento sarà effettuato attraverso l'utilizzazione di strumenti informatici, telematici o cartacei per i quali sono impiegate misure di sicurezza idonee a garantirne la riservatezza e ad evitarne l'accesso a soggetti non autorizzati. In qualunque momento è possibile far valere i diritti previsti dall'art. 13 del Regolamento 679/2016/UE, in particolare: - richiedere l'aggiornamento, la rettifica, l'integrazione - richiedere la cancellazione Il suo consenso al trattamento dei dati personali è per le seguenti finalità: raccolta e conservazione dei dati personali da parte del Comune di Verucchio esclusivamente al fine della fornitura del servizio, per il tempo necessario previsto per l'espletamento del servizio. L'informativa completa sul trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento 679/2016/UE è consultabile e scaricabile sul sito web del Comune di Verucchio e a disposizione in modalità analogica presso gli uffici dell'ente stesso di cui i recapiti sono pubblicati sul medesimo sito web istituzionale.