



AL COMUNE DI VERUCCHIO
Ufficio Tributi – TARI
Piazza Malatesta, 28 – 47826 – Verucchio
MAIL: tributilocali@comune.verucchio.rn.it
PEC: pec@pec.comune.verucchio.rn.it
TEL. 0541.673930

Parte riservata all'ufficio	
Protocollo n. _____	
Del _____	
Cod. contrib. _____	
Cod. utenza: _____	

Tassa sui Rifiuti (TARI)
DICHIARAZIONE AD USO ABITATIVO (Utenza Domestica) ⁽¹⁾

(ai sensi dell'art. 33 del Regolamento Comunale)

CONTRIBUENTE TARI (compilare SEMPRE – persona fisica o giuridica che possiede/detiene gli immobili dichiarati)

Cognome e Nome (ovvero Denominazione o Ragione Sociale)		Nato a	Prov.	II	Codice fiscale	
Residente (o sede Legale) nel Comune di	Prov.	Via			N. Civico	Telefono
E-mail / PEC:						

DICHIARANTE (compilare SOLO in caso di legale rappresentante/erede/delegato del contribuente)

Cognome e Nome del dichiarante		Codice fiscale del dichiarante		In qualità di	
Residente (o sede Legale) nel Comune di	Prov.	Via		N. Civico	Telefono
E-mail / PEC					
In qualità di:	<input type="checkbox"/> legale rappresentante	<input type="checkbox"/> erede	<input type="checkbox"/> delegato		

Elenco occupanti e/o detentori dell'immobile ⁽²⁾ :

Nominativo	Data di nascita	Luogo di nascita	Codice Fiscale	Relazione di parentela

DICHIARA ⁽³⁾

(selezionare una sola opzione: **INIZIO** oppure **VARIAZIONE**)

l'INIZIO del possesso/detenzione dell'immobile di seguito indicato:

In qualità di: <input type="checkbox"/> proprietario <input type="checkbox"/> usufruttuario <input type="checkbox"/> locatario <input type="checkbox"/> comodatario <input type="checkbox"/> altro diritto:
Il precedente possessore/detentore (se conosciuto):
Il proprietario dell'immobile è: _____ C. F. _____
Nota: In caso di trasferimento da altra abitazione nel Comune di Verucchio, presentare distinta dichiarazione di CESSAZIONE per il precedente immobile, qualora ne sia terminato il possesso/detenzione.

la VARIAZIONE dei dati già dichiarati relativamente a:

<input type="checkbox"/> SUPERFICIE: da mq. _____ a mq. _____	<input type="checkbox"/> N. OCCUPANTI: da _____ a _____
Nota: In caso di riduzione di superficie, è obbligatorio allegare la planimetria dell'immobile con dettaglio della superficie tassabile dichiarata e di quella eventualmente esclusa. La dichiarazione, se presentata oltre il termine decadenziale di 90 giorni dal verificarsi della variazione, ha effetto dalla data di presentazione e NON È RETROATTIVA. Per il numero degli occupanti si applicano le disposizioni dell'art. 17 del Regolamento Comunale	

NOTE:

(1) La Tassa è dovuta da chiunque possieda o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti (art. 7 Regolamento Comunale Tari). Ai sensi dell'art. 33, comma 1, del Regolamento Comunale per l'applicazione della Tari, la denuncia assume valore di richiesta di attivazione del servizio.

(2) La tassa è dovuta da coloro che possiedono o detengono locali e aree con vincolo di solidarietà tra i componenti del nucleo familiare o tra coloro che usano in comune i locali o le aree stesse (art. 7, comma 2, Regolamento Comunale Tari). Si tenga presente che nel numero degli occupanti/detentori devono essere considerati anche i soggetti che, pur non avendo la residenza anagrafica nell'unità immobiliare, risultano ivi dimoranti.

(3) Ai sensi dell'art. 33, comma 3, del Regolamento Comunale per l'applicazione della Tari, la dichiarazione deve essere presentata entro 90 giorni dalla data in cui l'occupazione ha avuto inizio oppure da quando sono intervenute variazioni rispetto a quanto precedentemente dichiarato. Il medesimo termine di 90 gg vale anche qualora intervenga la cessazione o la variazione dell'occupazione o della detenzione dell'immobile dichiarato.

Data di decorrenza dell'occupazione o della variazione: _____

A) Dati relativi all'immobile:

N.	Destinazione d'uso	Indirizzo (via/piazza, civico e interno)	Riferimenti catastali			Superficie calpestabile (mq)
			Foglio	Part.	Sub.	
1	Appartamento					
2	Appartamento					
3	Garage - posto auto coperto - magazzino (cat. C2, C6, C7)					
4	Garage - posto auto coperto - magazzino (cat. C2, C6, C7)					
5	Altro:					
TOTALE SUPERFICIE TASSABILE						

NOTA: Gli immobili classificati nelle categorie catastali C2, C6, C7 sono SEMPRE assoggettati alla tassa rifiuti, anche se privi di utenze. Se posti in prossimità di unità immobiliari abitative, possono intendersi pertinenti alle medesime se destinate in modo durevole a servizio delle stesse. Non sono soggetti alla tassa i locali e le aree indicate all'art. 5 del Regolamento (es. parte dei locali con altezza inferiore a 1,50 mt., balconi, parcheggio scoperto ad uso privato, ecc.)

B) Riduzioni tariffarie (art. 25 del Regolamento TARI):

<input type="checkbox"/> 30%	Abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo. A tal fine dichiara di non voler cedere l'alloggio in locazione o comodato.
<input type="checkbox"/> 30%	Contribuente residente o dimorante per più di sei mesi all'anno fuori del territorio nazionale. A tal fine dichiara di non voler cedere l'alloggio in locazione o comodato.
<input type="checkbox"/> 30%	Fabbricato rurale ad uso abitativo in possesso dei requisiti di cui all'art. 9 del D.L. 557/93.
<input type="checkbox"/> 40%	Abitazione sita fuori dall'area di raccolta rifiuti.

NOTA: Si considerano non servite le zone poste a distanza superiore a mt. 400 dal più vicino contenitore portarifiuti dall'accesso della proprietà privata o da vie chiuse.

DICHIARA

a)	Di essere a conoscenza delle modalità previste dal Regolamento TARI per ricevere l'invito al pagamento tramite pec o mail e che, in mancanza, tale invito viene trasmesso tramite il servizio postale all'indirizzo di residenza /sede legale.
b)	Di essere a conoscenza che la Dichiarazione TARI va presentata entro 90 giorni dall'inizio/variazione/cessazione del possesso/detenzione degli immobili.
c)	Di essere a conoscenza della possibilità di avvalersi del Ravvedimento Operoso nei termini ed ai sensi dell'art. 13 el D. Lgs. 472/1993 s.m.i. versando, oltre alla Tassa, le dovute sanzioni e gli interessi.
d)	Di essere a conoscenza che in caso di infedele/omessa dichiarazione saranno eseguiti accertamenti con l'applicazione di sanzioni ed interessi di legge.

Sistema di conferimento dei Rifiuti indifferenziati attraverso la Carta Smeraldo

Il contribuente attesta:

<input type="checkbox"/>	di aver ricevuto indicazione di doversi presentare presso gli uffici di HERA, siti a Rimini in via del Terrapieno, 25, per il ritiro della Carta Smeraldo. L'apertura al pubblico è fissata nei giorni di martedì, giovedì e venerdì, dalle 08:00 alle 14:00.
<input type="checkbox"/>	che è già in possesso della Carta Smeraldo

Verucchio, lì _____

Firma: _____

Allegati:

- Copia documento di identità

INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 13 del Regolamento 679/2016/UE (General Data Protection Regulation) e della normativa nazionale per il servizio trattamenti interni all'Ente sui dati raccolti da i servizio al pubblico, informiamo che il titolare del trattamento è il Comune di Verucchio. I dati saranno trattati esclusivamente per l'esecuzione delle operazioni relative ai servizi richiesti dall'utente. A tal fine i dati potranno essere trasmessi a soggetti terzi che svolgono funzioni strettamente connesse e strumentali all'operatività del servizio. Il trattamento sarà effettuato attraverso l'utilizzazione di strumenti informatici, telematici o cartacei per i quali sono impiegate misure di sicurezza idonee a garantire la riservatezza e ad evitarne l'accesso a soggetti non autorizzati. In qualunque momento è possibile far valere i diritti previsti dall'art. 13 del Regolamento 679/2016/UE, in particolare: - richiedere l'aggiornamento, la rettifica, l'integrazione - richiedere la cancellazione Il suo consenso al trattamento dei dati personali è per le seguenti finalità: raccolta e conservazione dei dati personali da parte del Comune di Verucchio esclusivamente al fine della fornitura del servizio, per il tempo necessario previsto per l'espletamento del servizio. L'informativa completa sul trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento 679/2016/UE è consultabile e scaricabile sul sito web del Comune di Verucchio e a disposizione in modalità analogica presso gli uffici dell'ente stesso di cui i recapiti sono pubblicati sul medesimo sito web istituzionale.