



Comune di Verucchio

SETTORE FINANZIARIO
UFFICIO TRIBUTI
Piazza Malatesta, 28
47826 - Verucchio
e-mail: tributitalocali@comune.verucchio.rn.it
PEC: pec@pec.comune.verucchio.rn.it

ISTANZA DI AGEVOLAZIONE TARI PER UTENZE NON DOMESTICHE

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO

IL/LA SOTTOSCRITTO/A

Cognome	<input type="text"/>	Nome	<input type="text"/>		
Nato a	<input type="text"/>	Prov.	<input type="text"/>	Il	<input type="text"/>
Residente in	<input type="text"/>	Prov.	<input type="text"/>	Cap.	<input type="text"/>
Via	<input type="text"/>			Num.	<input type="text"/>
Cod. Fisc.	<input type="text"/>				
e-mail / PEC	<input type="text"/>			Tel.	<input type="text"/>

IN QUALITÀ DI LEGALE RAPPRESENTANTE DELL'IMPRESA

Denomin.	<input type="text"/>				
Sede Legale nel Comune di	<input type="text"/>	Prov.	<input type="text"/>		
Via / Piazza	<input type="text"/>	N. civ.	<input type="text"/>	Cap.	<input type="text"/>
Iscritta registro CCIAA	<input type="text"/>	N. iscr. Reg.	<input type="text"/>		
P. IVA	<input type="text"/>	C. Fisc.	<input type="text"/>		
PEC	<input type="text"/>				

TITOLARE DELL'ESERCIZIO UBICATO NEL COMUNE DI VERUCCHIO

Via	<input type="text"/>	Num.	<input type="text"/>
Frazione:	<input type="checkbox"/> VERUCCHIO CAPOLUOGO	<input type="checkbox"/> PIEVE CORENA	

consapevole delle sanzioni penali cui può andare incontro in caso di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e della perdita automatica dei benefici eventualmente ottenuti a seguito delle stesse, come previsto dagli art. 75 e 79 del D.P.R. n. 445/2000 e s.m.i.

CHIEDE

ai fini della TARI relativa all'utenza con codice Cod. Ateco

ricadente in una delle seguenti categorie economiche (D.P.R. 158/1999)^(*):

<input type="checkbox"/>	Cat. 12: Banche ed istituti di credito e studi professionali (limitatamente ai soli studi medici di base)
--------------------------	---

	Cat. 14: Edicola, Farmacia, Tabaccaio, Plurilicenze
	Cat. 17: Attività artigianali tipo botteghe (limitatamente a parrucchiere/barbiere)
	Cat. 22: Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub
	Cat. 24: Bar, caffè, pasticceria
	Cat. 25: Supermercato, pane e paste, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari

(*) barrare la categoria di appartenenza

la riduzione tariffaria per le UtENZE Non Domestiche per l'anno 2025, così come deliberata con Delibera di C.C. n. 17 del 11/06/2025.

A TAL FINE DICHIARA

Data di inizio attività

Volume d'affari (riferito all'anno 2024) pari a (**):

	Fino a 100.000,00 Euro
	Da 100.000,01 euro a 200.000,00 euro
	Nuova utenza, non dotata di volume d'affari

(**) barrare la categoria di appartenenza

In funzione del Volume d'affari, le riduzioni TARI (relative sia alla parte fissa che alla parte variabile della Tariffa) ammontano a:

Fino a 100.000,00 Euro	Riduzione del 65%
Da 100.000,01 euro a 200.000,00 euro	Riduzione del 50%
Nuova utenza non dotata di volume d'affari	Riduzione del 65% per il primo anno

	Di essere in regola con i pagamenti di tutti i debiti, anche di natura patrimoniale, verso il Comune di Verucchio
--	---

Inoltre dichiara altresì:

- di essere a conoscenza che l'agevolazione suddetta verrà conteggiata per l'anno 2025 e che qualora lo stanziamento di bilancio predisposto dall'Amministrazione non sia sufficiente a soddisfare tutte le richieste presentate, la suddetta percentuale verrà proporzionalmente ridotta nel rispetto delle disponibilità finanziarie;
- di essere stato informato, ai sensi del D.Lgs 196/2003, che i dati personali forniti saranno trattati esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale sono resi.

Data e luogo

Il dichiarante

INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 13 del Regolamento 679/2016/UE (General Data Protection Regulation) e della normativa nazionale per il servizio trattamenti interni all'Ente sui dati raccolti da i servizio al pubblico, informiamo che il titolare del trattamento è il Comune di Verucchio. I dati saranno trattati esclusivamente per l'esecuzione delle operazioni relative ai servizi richiesti dall'utente. A tal fine i dati potranno essere trasmessi a soggetti terzi che svolgono funzioni strettamente connesse e strumentali all'operatività del servizio. Il trattamento sarà effettuato attraverso l'utilizzazione di strumenti informatici, telematici o cartacei per i quali sono impiegate misure di sicurezza idonee a garantirne la riservatezza e ad evitarne l'accesso a soggetti non autorizzati. In qualunque momento è possibile far valere i diritti previsti dall'art. 13 del Regolamento 679/2016/UE, in particolare: - richiedere l'aggiornamento, la rettifica, l'integrazione - richiedere la cancellazione Il suo consenso al trattamento dei dati personali è per le seguenti finalità: raccolta e conservazione dei dati personali da parte del Comune di Verucchio esclusivamente al fine della fornitura del servizio, per il tempo necessario previsto per l'espletamento del servizio. L'informativa completa sul trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento 679/2016/UE è consultabile e scaricabile sul sito web del Comune di Verucchio e a disposizione in modalità analogica presso gli uffici dell'ente stesso di cui i recapiti sono pubblicati sul medesimo sito web istituzionale.