



**AL COMUNE DI VERUCCHIO**  
**Ufficio Tributi - TARI**  
Piazza Malatesta, 28  
47826 - Verucchio  
e-mail: [tributilocali@comune.verucchio.rn.it](mailto:tributilocali@comune.verucchio.rn.it)  
PEC: [pec@pec.comune.verucchio.rn.it](mailto:pec@pec.comune.verucchio.rn.it)  
TEL. 0541.673930

Parte riservata all'Ufficio:

Prot. n. \_\_\_\_\_

Del \_\_\_\_\_

Cod. Contrib. \_\_\_\_\_

## DICHIARAZIONE AD USO NON ABITATIVO (Utenza Non Domestica)

(ai sensi dell'art. 33 del Regolamento TARI)

**CONTRIBUENTE TARI** (compilare SEMPRE: persona fisica o giuridica che possiede/detiene gli immobili/aree dichiarati)

Cognome e Nome / Ragione Sociale			Luogo di nascita		Data di nascita
Comune di Residenza / Sede Legale	Prov.	Via	N. civico	CAP	
Indirizzo PEC			Telefono		
Indirizzo e-mail			Codice Fiscale		

**DICHIARANTE** (compilare SOLO in caso di legale rappresentante/erede/delegato del contribuente)

Cognome e Nome / Ragione Sociale			Luogo di nascita		Data di nascita
Comune di Residenza / Sede Legale	Prov.	Via	N. civico	CAP	
Indirizzo PEC			Telefono		
Indirizzo e-mail			Codice Fiscale		
In qualità di <input type="checkbox"/> legale rappresentante <input type="checkbox"/> erede <input type="checkbox"/> delegato					

## DICHIARA

(selezionare una sola opzione: **INIZIO** oppure **VARIAZIONE** - la **DATA** è obbligatoria)

<input type="checkbox"/> <b>L'INIZIO</b> del possesso/detenzione dell'immobile di seguito indicato, dalla	<b>DATA:</b>
In qualità di <input type="checkbox"/> proprietario <input type="checkbox"/> usufruttuario <input type="checkbox"/> locatario <input type="checkbox"/> comodatario <input type="checkbox"/> altro:	
Precedente possessore/detentore (se conosciuto):	
Proprietario dell'immobile	C.F.
<b>NOTE:</b> Allegare planimetria quotata con indicate le superfici tassabili ed escluse. In caso di trasferimento da altra unità locale nel Comune di Verucchio, presentare distinta dichiarazione di CESSAZIONE per il precedente immobile, qualora ne sia terminato il possesso/detenzione. La dichiarazione di INIZIO va presentata anche in caso di subingresso in attività di altri soggetti.	
<input type="checkbox"/> <b>La VARIAZIONE</b> dei dati già dichiarati dalla	<b>DATA:</b>
<input type="checkbox"/> SUPERFICIE <input type="checkbox"/> ATTIVITÀ <input type="checkbox"/> RIDUZIONE TARIFFARIA	
<b>NOTA:</b> In caso di riduzione di superficie, è obbligatorio allegare la planimetria dell'immobile e/o area con dettaglio della superficie tassabile dichiarata e di quella eventualmente esclusa. La dichiarazione, se presentata oltre il termine decadenziale di 90 giorni dal verificarsi della variazione, ha effetto dalla data di presentazione e NON È RETROATTIVA. Per la variazione della tariffa/attività si applicano le disposizioni di cui dell'art. 21 del Regolamento Comunale.	

**Allegare documentazione a comprova della data indicata** (ad esempio rogito, contratto di locazione, SCIA, ecc.). In mancanza, sotto la responsabilità del dichiarante, la presente sarà considerata come autocertificazione ai sensi dell'art. 46 del D.P.R. 445/2000, fermo restando i sanzioni penali richiamate dall'art. 76 in caso di dichiarazioni mendaci e la decadenza dai benefici eventualmente conseguenti a dichiarazioni non veritiere di cui all'art. 75 del medesimo D.P.R.

<b>ATTIVITÀ SVOLTA:</b>	<b>Nota:</b> la tariffa è determinata in relazione all'attività svolta e disciplinata dall'art. 21 del Regolamento Comunale.
<b>INSEGNA:</b>	
<b>CATEGORIA ATECO:</b>	

**Dati relativi agli immobili / aree tassabili:**

Riferimenti Catastali			Indirizzo (via/piazza, civico, interno)	Locali ed aree scoperte	Aree scoperte operative	Superficie calpestabile (mq)
Foglio	Part.	Sub.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

**Nota:** Non sono soggetti alla tassa rifiuti i locali e le aree indicati all'art. 5 del Regolamento Comunale. Tali circostanze devono essere riscontrabili in base ad elementi obiettivi direttamente rilevabili o da idonea documentazione allegata (planimetria quotata).

<b>ALTRO DA DICHIARARE:</b>

### CHIEDE

La seguente **RIDUZIONE / ESENZIONE TARIFFARIA** (art. 29 del Regolamento Comunale):

<input type="checkbox"/>	Superfici escluse per locali ed aree produttivi in via continuativa e prevalente di rifiuti speciali	mq.	
<input type="checkbox"/>	Aree scoperte accessorie o pertinenziali (cortili, parcheggi, aree verdi...)	mq.	
<input type="checkbox"/>	Altro previsto da regolamento <sup>(1)</sup> _____	mq.	
<input type="checkbox"/>	Applicazione della riduzione tariffaria del <b>30%</b> prevista per uso stagionale, o non continuativo, risultante da licenza o autorizzazione n. _____ del _____ rilasciata per l'esercizio dell'attività <sup>(2)</sup> .	mq.	

### DICHIARA

a)	Di essere a conoscenza delle modalità previste dal Regolamento TARI per ricevere l'invito al pagamento tramite pec o mail e che, in mancanza, tale invito viene trasmesso tramite il servizio postale all'indirizzo di residenza /sede legale.
b)	Di essere a conoscenza che la Dichiarazione TARI va presentata entro 90 giorni dall'inizio/variazione/cessazione del possesso/detenzione degli immobili (art. 33 del Regolamento).
c)	Di essere a conoscenza della possibilità di avvalersi del Ravvedimento Operoso nei termini ed ai sensi dell'art. 13 el D. Lgs. 472/1993 s.m.i. versando, oltre alla Tassa, le dovute sanzioni e gli interessi.
d)	Di essere a conoscenza dell'applicazione delle seguenti sanzioni pecuniarie, ai sensi dell'art. 38 del Regolamento: - <b>100% del tributo</b> non versato, con un minimo di Euro 50,00, in caso di omessa dichiarazione; - <b>50% del tributo</b> non versato, con un minimo di Euro 50,00, in caso di infedele dichiarazione.

#### NOTE:

- (1) Sono esclusi dalla tassazione i seguenti locali o aree (art. 5 Regolamento Comunale Tari):  
- centrali termiche e locali riservati esclusivamente ad impianti tecnologici (vani ascensori, celle frigorifere...);  
- la parte degli impianti sportivi, riservata ai praticanti, destinata direttamente all'attività sportiva;  
- soffitte o mansarde per la parte che non raggiunge l'altezza di 1,5 mt;  
- porticati aperti da più di un lato; aree scoperte pertinenziali; balconi e terrazze (purché non verandati).  
- unità immobiliari, autonomamente censite in catasto, interamente vuote e/o prive di utenze attive (acqua, luce, gas);  
- fabbricati inagibili o in ristrutturazione purché tale circostanza sia comprovata da idonea documentazione.  
(2) La riduzione è applicata con effetto dall'anno successivo a quello di presentazione della richiesta.

DATA

FIRMA  
(allegare copia documenti di identità)

#### INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 13 del Regolamento 679/2016/UE (General Data Protection Regulation) e della normativa nazionale per il servizio trattamenti interni all'Ente sui dati raccolti da i servizio al pubblico, informiamo che il titolare del trattamento è il Comune di Verucchio. I dati saranno trattati esclusivamente per l'esecuzione delle operazioni relative ai servizi richiesti dall'utente. A tal fine i dati potranno essere trasmessi a soggetti terzi che svolgono funzioni strettamente connesse e strumentali all'operatività del servizio. Il trattamento sarà effettuato attraverso l'utilizzazione di strumenti informatici, telematici o cartacei per i quali sono impiegate misure di sicurezza idonee a garantirne la riservatezza e ad evitarne l'accesso a soggetti non autorizzati. In qualunque momento è possibile far valere i diritti previsti dall'art. 13 del Regolamento 679/2016/UE, in particolare: - richiedere l'aggiornamento, la rettifica, l'integrazione - richiedere la cancellazione Il suo consenso al trattamento dei dati personali è per le seguenti finalità: raccolta e conservazione dei dati personali da parte del Comune di Verucchio esclusivamente al fine della fornitura del servizio, per il tempo necessario previsto per l'espletamento del servizio. L'informativa completa sul trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento 679/2016/UE è consultabile e scaricabile sul sito web del Comune di Verucchio e a disposizione in modalità analogica presso gli uffici dell'ente stesso di cui i recapiti sono pubblicati sul medesimo sito web istituzionale.