

**AL COMUNE DI VERUCCHIO****Ufficio Tributi - TARI**

Piazza Malatesta, 28

47826 - Verucchio

e-mail: tributilocali@comune.verucchio.rn.itPEC: pec@pec.comune.verucchio.rn.it

TEL. 0541.673930

Parte riservata all'Ufficio:

Prot. n. _____

Del _____

Cod. Contrib. _____

DICHIARAZIONE AD USO ABITATIVO (Utenza Domestica)

(ai sensi dell'art. 33 del Regolamento TARI)

CONTRIBUENTE TARI (compilare SEMPRE: persona fisica o giuridica che possiede/detiene gli immobili/aree dichiarati)

Cognome e Nome / Ragione Sociale			Luogo di nascita		Data di nascita
Comune di Residenza / Sede Legale	Prov.	Via	N. civico	CAP	
Indirizzo PEC			Telefono		
Indirizzo e-mail			Codice Fiscale		

DICHIARANTE (compilare SOLO in caso di legale rappresentante/erede/delegato del contribuente)

Cognome e Nome / Ragione Sociale			Luogo di nascita		Data di nascita
Comune di Residenza / Sede Legale	Prov.	Via	N. civico	CAP	
Indirizzo PEC			Telefono		
Indirizzo e-mail			Codice Fiscale		
In qualità di <input type="checkbox"/> legale rappresentante <input type="checkbox"/> erede <input type="checkbox"/> delegato					

DICHIARA(selezionare una sola opzione: **INIZIO** oppure **VARIAZIONE** - la **DATA** è obbligatoria)

<input type="checkbox"/> L'INIZIO del possesso/detenzione dell'immobile di seguito indicato, dalla	DATA:
In qualità di <input type="checkbox"/> proprietario <input type="checkbox"/> usufruttuario <input type="checkbox"/> locatario <input type="checkbox"/> comodatario <input type="checkbox"/> altro:	
Precedente possessore/detentore (se conosciuto):	
Proprietario dell'immobile	C.F.
NOTA: In caso di trasferimento da altra abitazione nel Comune di Verucchio, presentare distinta dichiarazione di CESSAZIONE per il precedente immobile, qualora ne sia terminato il possesso/detenzione.	
<input type="checkbox"/> La VARIAZIONE dei dati già dichiarati dalla	DATA:
<input type="checkbox"/> SUPERFICIE: da mq. _____ a mq. _____	<input type="checkbox"/> N. OCCUPANTI: da _____ a _____
NOTA: In caso di riduzione di superficie, è <u>obbligatorio</u> allegare la planimetria dell'immobile con dettaglio della superficie tassabile dichiarata e di quella eventualmente esclusa. La dichiarazione, se presentata oltre il termine decadenziale di 90 giorni dal verificarsi della variazione, ha effetto dalla data di presentazione e NON È RETROATTIVA . Per il numero degli occupanti si applicano le disposizioni dell'art. 17 del Regolamento Comunale	

Allegare documentazione a comprova della data indicata (ad esempio rogito, contratto di locazione, SCIA, ecc.). In mancanza, sotto la responsabilità del dichiarante, la presente sarà considerata come autocertificazione ai sensi dell'art. 46 del D.P.R. 445/2000, fermo restando i sanzioni penali richiamate dall'art. 76 in caso di dichiarazioni mendaci e la decadenza dai benefici eventualmente conseguenti a dichiarazioni non veritiere di cui all'art. 75 del medesimo D.P.R.

IMMOBILI DICHIARATI						
N.	Destinazione d'Uso	Indirizzo (via/piazza, civico, interno)	Riferimenti Catastali			Superficie calpestabile (mq)
			Foglio	Part.	Sub.	
1	Appartamento					
2	Appartamento					
3	Garage - posto auto coperto - magazzino (cat. C2, C6, C7) Pertinenza app.to n. _____					
4	Garage - posto auto coperto - magazzino (cat. C2, C6, C7) Pertinenza app.to n. _____					
5	Altro					
TOTALE SUPERFICIE TASSABILE						

NOTE: Gli immobili classificati nelle categorie catastali C2, C6, C7 sono SEMPRE assoggettati alla tassa rifiuti, anche se privi di utenze. Se posti in prossimità di unità immobiliari abitative, possono intendersi pertinenze delle medesime se destinate in modo durevole a servizio delle stesse. Non sono soggetti alla tassa i locali e le aree indicate all'art. 5 del Regolamento (es. parte dei locali con altezza inferiore a 1,50 mt., balconi, parcheggio scoperto ad uso privato, ecc.)

CATEGORIA/OCCUPANTI (Si applicano le disposizioni di cui all'art. 17 del Regolamento Comunale):

NUMERO OCCUPANTI (coincidente con il nucleo familiare del contribuente risultante da anagrafe):		
ULTERIORI OCCUPANTI (conviventi non inclusi nel nucleo familiare anagrafico del contribuente):		
Cognome e Nome:		Codice Fiscale:
Cognome e Nome:		Codice Fiscale:

☐ Gli immobili dichiarati sono destinati ad attività ricettiva in forma non imprenditoriale (es. B&B, appartamenti ammobiliati uso turistico, ecc.).

CHIEDE

La seguente **RIDUZIONE / ESENZIONE TARIFFARIA** (art. 25 del Regolamento Comunale):

<input type="checkbox"/> 30%	Abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo. A tal fine dichiara di non voler cedere l'alloggio in locazione o comodato.
<input type="checkbox"/> 20%	Locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente.
<input type="checkbox"/> 30%	Contribuente residente o dimorante per più di sei mesi all'anno fuori del territorio nazionale. A tal fine dichiara di non voler cedere l'alloggio in locazione o comodato.
<input type="checkbox"/> 30%	Fabbricato rurale ad uso abitativo in possesso dei requisiti di cui all'art. 9 del D.L. 557/93.
<input type="checkbox"/> 40%	Abitazione sita fuori dall'area di raccolta rifiuti.

NOTA: Si considerano non servite le zone poste a distanza superiore a mt. 400 dal più vicino contenitore portarifiuti dall'accesso della proprietà privata o da vie chiuse.

DICHIARA

a)	Di essere a conoscenza delle modalità previste dal Regolamento TARI per ricevere l'invito al pagamento tramite pec o mail e che, in mancanza, tale invito viene trasmesso tramite il servizio postale all'indirizzo di residenza /sede legale.
b)	Di essere a conoscenza che la Dichiarazione TARI va presentata entro 90 giorni dall'inizio/variazione/cessazione del possesso/detenzione degli immobili (art. 33 del Regolamento).
c)	Di essere a conoscenza della possibilità di avvalersi del Ravvedimento Operoso nei termini ed ai sensi dell'art. 13 el D. Lgs. 472/1993 s.m.i. versando, oltre alla Tassa, le dovute sanzioni e gli interessi.
d)	Di essere a conoscenza dell'applicazione delle seguenti sanzioni pecuniarie, ai sensi dell'art. 38 del Regolamento: - 100% del tributo non versato, con un minimo di Euro 50,00, in caso di omessa dichiarazione; - 50% del tributo non versato, con un minimo di Euro 50,00, in caso di infedele dichiarazione.

Conferimento dei Rifiuti attraverso la Carta Smeraldo o Kit bidoncini per raccolta porta a porta

Per il ritiro delle dotazioni (carta smeraldo o kit bidoncini raccolta porta a porta) ci si potrà recare presso la sede Hera di Rimini in via del Terrapieno n° 25 (palazzina lato mare), aperta dal lunedì al venerdì dalle 7.30 alle 14.00. Andrà esibita agli uffici Hera copia dell'iscrizione alla TARI (tassa rifiuti) o ultima bolletta TARI pagata; ed eventuale delega al ritiro, sottoscritta dall'intestatario della tassa rifiuti.

Verucchio, li _____

Firma: _____
(Allegare copia documento di identità)

INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 13 del Regolamento 679/2016/UE (General Data Protection Regulation) e della normativa nazionale per il servizio trattamenti interni all'Ente sui dati raccolti da i servizio al pubblico, informiamo che il titolare del trattamento è il Comune di Verucchio. I dati saranno trattati esclusivamente per l'esecuzione delle operazioni relative ai servizi richiesti dall'utente. A tal fine i dati potranno essere trasmessi a soggetti terzi che svolgono funzioni strettamente connesse e strumentali all'operatività del servizio. Il trattamento sarà effettuato attraverso l'utilizzazione di strumenti informatici, telematici o cartacei per i quali sono impiegate misure di sicurezza idonee a garantirne la riservatezza e ad evitarne l'accesso a soggetti non autorizzati. In qualunque momento è possibile far valere i diritti previsti dall'art. 13 del Regolamento 679/2016/UE, in particolare: - richiedere l'aggiornamento, la rettifica, l'integrazione - richiedere la cancellazione Il suo consenso al trattamento dei dati personali è per le seguenti finalità: raccolta e conservazione dei dati personali da parte del Comune di Verucchio esclusivamente al fine della fornitura del servizio, per il tempo necessario previsto per l'espletamento del servizio. L'informativa completa sul trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento 679/2016/UE è consultabile e scaricabile sul sito web del Comune di Verucchio e a disposizione in modalità analogica presso gli uffici dell'ente stesso di cui i recapiti sono pubblicati sul medesimo sito web istituzionale.